

RS 232



AGREGA

ÇİMENTO

SU

KATKI

YARI OTOMATİK BETON SANTRAL OTOMASYONU**Çalışma Şekli:**

Start verildiğinde ana gösterge receteye dahil olan kantarların hazır olup olmadığını kontrol eder ve eğer hazır olmayan varsa kullanıcıya bir mesaj ile iletilir. Butun kantarlar müsait ise recete dahilindeki o kantara ait dolum miktarları bir seferde hepsine iletilir ve iletiyi alan cihaz dolum işlemlerine başlar. Dolum sonunda ana gösterge butun dolumların bittigini mesaj ile kullanıcıya iletir. Butun cihazlara ayrı ayrı boşalt girişi verilir ve ya manuel ile kantarlar boşaltılır. Butun kantarlar boşaldığında otomatik olarak tekrar start alır ve bu işlem üretimde verilen miktara ulaşincaya kadar devam eder.

- Recete girişi 1 metrekup birim üzerinden girilecek.
- Yeni recete girişi veya eski recete düzeltilmesi yapılabilecek.
- Dolum miktarları girilirken sırasıyla,
 - o Kantar No
 - o Silo No
 - o Dolum Miktarı
- Bu durumda 1 recete aşağıdaki temel maddelerden oluşur.
 - o Recete adı
 - o Dolum miktarları
- Bir recetede bulunan dolum adetleri değişken olup kullanıma göre, recete sayısı artıp azalabilir.
- Setup parametreleri aşağıdaki maddelerden oluşur.
 - o Mikser kapasitesi
 - o Kantar no
 - o Sifir bölgesi
 - o Suzulme süresi
 - o Stabilite süresi
 - o Transmikser dolumu (bir sonrakinde düzeltilmeli)(en son yapılacak)
- Kantarın hazır olmaması şu sebeplerdendir.
 - o Kantarın boş olmaması
 - o Kantarın dolum işleminin bitmemesi
- Sistemde tek bir start ve her cihaza ait boşalt girişi olacaktır.
- Cihazların üst satırında kantar ağırlığı, alt satırında silo no ve geriye doğru sayan dolum miktarı display edilir.

ÖLÇÜLER

