

KRC TEKNO

PANTHER

Ağırlık Göstergesi

YUKARI tuşuna basarak **CAL** yazana kadar ilerleyin.
ENTER tuşuna basın **PASS** çıkacak bu esnada sırası ile DARA,
YUKARI, PRINT ve ENTER tuşlara basarak setupa giriş yapın ve
aşağıdaki tabloyu takip edin.

KALİBRASYON TABLOSU :

KOMUT	ANLAMI	ARALIĞ I	AÇIKLAMASI	FABRİKA DEĞERİ
SCL NO	İndikatör Numarası	0 - 9	Seri port iletişimde kullanmak için indikatör numarası.	0
SCALE	İndikatör tipi	0 - 1	0 Satışta kullanım 1 . Endüstriyel kullanım	0
ZERO Z	Sıfır bölgesi	0 - 4	Enerji verildiğindeki sıfırlama. 0 kapalı 1 %1 2 %5 3 %10 4 %20	0
FLT 1	Dijital filtre 1	0 - 4	Ortalama filtre seviyesi 0 yok 1 düşük 2 orta 3 yüksek 4 çok yüksek	2
FLT 2	Dijital filtre 2	0 - 4	Ani yük filtre seviyesi 0 yok 1 düşük 2 orta 3 yüksek 4 çok yüksek	2
PORTA1	Seri protokol	0 - 3	Seri protokol tipi 0 kapalı 1 sürekli 2 .. istenildiğinde 3 0 - 65535	2
PORTA2	Etiket formatı	1 - 2	Yazıcı çıkış formatı 1 D 2 B+D+N	1
PORTA3	Seri haberleşme hızı		1200 2400 4800 9600	9600
PORTB1	Seri protokol	0 - 3	Seri protokol tipi 0 kapalı 1 sürekli 2 .. istenildiğinde 3 0 - 65535	2

PORTB2	Etiket formatı	1 - 2	Yazıcı çıkış formatı 1 D 2 B+D+N	1
PORTB3	Seri haberleşme hızı		1200 2400 4800 9600	9600
INSLCT	Giriş seçimi	0-3	Giriş ile istenilen 0 Giriş iptal 1 Sıfırlama 2 .Dara giriş çıkış 3 Yazdırma	0
REVERS	Çıkışların aktivasyonu	0-1	0. set değerinin üstünde 1. set değerinin altında	0
KOMUT	ANLAMI	ARALIĞ I	AÇIKLAMASI	FABRİKA DEĞERİ
S01 0	İç sayıcı	0 - 1	1 yapın entere basın iç sayıcı display edilecektir.	0
SURE	Onay	0 - 1	"PRINT" tuşuna basıldığında kalibrasyona giriş yapılır, "T" ile kalibrasyon adımlarını atlar ve tablonun sonundaki Onay kısmına gider.	
CAL 01	Bölüntü değeri	1-2-5 10-20 50-100 200- 500	Gösterge taksimat değeri, kalibrasyonda belirlenir.	
CAL 02	Bölüntü sayısı	1000 1600 2000 3000 4000 5000 6000 8000 10000 20000	Gösterge taksimat adeti, kalibrasyonda belirlenir. Burada girilen değer ile CAL 01 parametresinde girilen değer çarpılarak maksimum kapasite elde edilir.	
CAL 03	Kesir sayısı	0 - 4	Noktadan sonraki hane sayısı, kalibrasyonda belirlenir.	
BOSALT	Yük kaldır		Kantarın üstünde yük varsa kaldırın. Entere bas ve sayma işleminin sona ermesini bekleyin.	
DOLDUR	Yük koy		Kalibrasyon ağırlığını kantarın üstüne koyun.	

			Entere basın.	
	Yük miktarı		Kantar üzerine koyulan yük miktarını aşağı ve yukarı tuşları ile girin ve entere basıp sayma işleminin sona ermesini bekleyin.	
SURE	Onay		Kalibrasyon işleminin yüklenmesini istiyorsanız "PRINT" , enerji kesilene kadar bu parametreler ile devam etmek istiyorsanız "T" tuşuna basınız.	

YUKARI tuşu ile ileri, **AŞAĞI** tuşu ile geri gidilir. Setup 'un herhangi bir yerinden **"T"** tuşu ile en sondaki onay bölümüne atlanabilir.

Değiştirilecek parametrenin üzerine gelip **ENTER** tuşu ile girilir ve değiştirme işlemi sabit değerlerde **YUKARI** tuşu ile, istenilen değer girileceğinde ise **AŞAĞI** ile dijit kaydırılıp **YUKARI** ile arttırılarak girilir.

SETPOINT GİRİŞİ (OPSİYONEL) :

YUKARI tuşu ile **SET1**'e gelin ve **ENTER** tuşu ile içeri girip **AŞAĞI** ve **YUKARI** tuşları ile yeni değeri girin **ENTER** tuşu ile kaydedin. Aynı şekilde **SET2** değerinde değiştirin.

Setpoint çıkışları için besleme diğer sayfada gösterildiği gibi dışarıdan olmalıdır. Çıkışları röle ile takviye ederek kullanınız. Röle bobinlerinde kutup belirtilmişse bağlantıları ona göre yapmalısınız aksi halde çıkış optokuplörü zarar görebilir.

Setpoint çıkışı için konnektör takılı olsa dahi, cihazın standartında olmadığından içeride kart takılı olmayabilir. Bu durumda Satıcı firma ile irtibata geçiniz.

KONTROL KONNEKTÖRÜ (DB25D) (OPSİYONEL)

PİN NO	ANLAMI	AÇIKLAMA
1	0V	
2	24V	
3	1.ÇIKIŞ	Setpoint 1
4	2.ÇIKIŞ	Setpoint 2
5	GİRİŞ	Parametrik

LOADCELL KONNEKTÖRÜ (DB9D)

PİN NO	ANLAMI
1	+ Besleme
2	
3	
4	
5	- Besleme
7	+ Sinyal
8	- Sinyal

Loadcell kablosunun ekranı konnektörün gövdesine lehimlenmelidir.

RS232 PORT (DB9E)

PİN NO	ANLAMI
1	VCC
2	RXD
3	TXD
5	GND
7	RS485A (Opsiyonel)
8	RS485B (Opsiyonel)

SERİ HABERLEŞME PROTOKOLLERİ:

SÜREKLİ DATA GÖNDERİM PROTOKOLÜ

Her paket 21 karakter bunlar sırasıyla

CHR(2)+A+B+SP+DW+SP+TW+CHR(3)+CHR(13)

A,B = Status words

A.0 : Daima "0"
A.1 : Daima "0"
A.2 : Daima "0"
A.3 : Daima "0"
A.4 : Durgun
A.5 : Net
A.6 : Display sıfırda
A.7 : Negatif

B : nümerik olarak noktadan sonraki hane sayısı.

SP : space (1 karakter)

DW : display weight (5 karakter)

TW : tare weight (5 karakter)

SERİ PORTTAN SORUP ALMA VEYA PRINT TUŞU İLE GÖNDERME

Sadece **Display** ağırlığı veya **Brüt Dara Net** ağırlık gönderimi olmak üzere 2 çeşittir.

SERİ PORT ÜZERİNDEN TUŞLARIN KULLANIMI

PRINT = Chr(2) + CihazNo + "P" + Chr(3)
TARE = Chr(2) + CihazNo + "T" + Chr(3)
CLEAR = Chr(2) + CihazNo + "C" + Chr(3)
ZERO = Chr(2) + CihazNo + "Z" + Chr(3)
SETPOİNT = Chr(2) + CihazNo + "S" + Set1 + Set2 + Chr(3)
Set1 ve Set2 5 karakterli sayılar